⑩日本国特許庁(JP)

@特許出願公問

砂公開特許公報(A)

平1-150862

@Int_Cl_1

識別記号

厅内整理番号

❷公開 平成1年(1989)6月13日

G 01 R 1/073 H 01 L 21/66 E-6912-2G B-6851-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称 プローブカード

②特 朗 昭62-310411

❷出 願 昭62(1987)12月7日

母 明 者 西 田 好 秀 兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 生産技術研究所内

母 明 者 小 林 利 行 兵庫県尼崎市家口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 生産技術研究所内

伊発 明 者 吉 川 男 希 兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 生産技術研究所内

回出 願 人 三変電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

四代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

明 無 舞

1. 発明の名称

プロープカード

2. 特許研究の範囲

(1) ブローブカード基板に投けられた複数の接触子を半導体接近の各域図パッドに乗脱し、電気包分を入出力して検査するブローブカードにおいて、上紀プローブカード 石板面に複数の等電性配級を形成し、これらの琴地性図数の先端部を上記プローブカード 券被固から浮かせ、片特はり状の接触子を形成したことを特徴とするプローブカード。

(2) 写医性図典の全長のりち、少なくとも接触子部を2層配線にし、下層部を上層部より線影張係の力をい材料にしたことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のブローブカード。

(3) プローブカード基板面に多数の均は性位数 をお成し、とのプローブカード器理上に下均約数 個を形成し、との絶縁四上に多数の母似性配線を 珍成し、との下割絶縁周上により絶縁四を形成し、 上記プローブカード恋板及び下海総線層の対応する各等単位医療にそれぞれ接続した多数の標準性 医数を上記上回路疑照上に形成し、との呼ば、住庭 級の先端部を接触子に形成したことを特徴とする 特許請求の範囲第1項又は第2項記数のプローブ カード。

(4) ブローブカード参校は透明材料からたる体 作績次の範囲部1項ないしまち頃のいづれかに記 戦のブローブカード。

(5) 東面に移出する移地性組織を、外部侵跡部及び接触子部を除き組織膜で促つた特許計次の範囲部1項ないし第4項のいづれかに記載のプローブカード。

3. 希明の詳細な説明

(滋菜上の利用分野)

この発明は、半導体設配の低級パッドに授格子を接触し付けの入出力を行い、電気停性で放起するためのブローブカードに関する。

〔従来の技術〕

第5回は例えば Ceranic Blade Probe Card

- -1

转周平1-150862 (2)

(カメログ) * 株式会社イーエスジェー社発行に 京された、従来のブローブカードを示す射視図で ある。図において、1はブローブカード巡板で、 装領に複数の導管性関級2が形成されている。3 はプローブカード巡板1に取付けられ、 疑場が対 広する導管性関級2に受験しているブローブ針、 4 は検査される半導体ウェーへ(以下「ウェーへ」 と称する)で、多数の半導体接近5が協角状に形 成されている。

上記プローブカードのプローブ針3による半半体技能 の検室状態を、3の間に示す。各プローブ針6を、クエーへ4の半等体決戦5上の各世版ペッド6にそれぞれ圧淡し、世気関号を入出力して気管性を検査する。

一般的に、半年体接回は同一性能であれば、小部になるほど1枚のウェーへも上に形成できる半等体接近5の数が多くなり、安値にできる。半等体接近5の大きさを決定する疑因の一つに、上部の電極ペッド6の大きさ、関係がある。電極ペッド6数が多くなると、その大きさ、関係が半等体

プロープカードが複雑、かつ、大形になつてしま うという問題点がもつた。

との発明は、とのような問題点を解決するため になされたもので、電量ペッドの寸法が小さく、 その問題が終い半等体製造であつても、接触子が 精度よく電極ペッドに接触され、検査するととが できるブロープカードを得ることを目的としている。

【問題点を解決するための手段】

この名明にかかるプローブカードは、プローブカード基板面に複数の専電性回線を形成し、これ 5の回線の先雄部を基板面から難した片特はり状の接触子に形成したものである。

(作用)

との発明においては、プローブカード表板に形成された各換放子は、接触端の大きさ、間隔が半年体技度の電極ペッドの大きさ、間隔に対応するように形成されてかり、回級により形成された各級放子は幅及び関係が放相に高精度にでき、半様体狂災の電極ペッドの大きさ、間隔が狭くても対

狡鷲の寸法に大きく必感し、高価になってしょう。 【名明が解決しようとする問題点】

電価ベッドの大きさ、間隔を小さくできない版因に、ブローブカードがある。上記のような従来のブローブカードでは、ブローブ針3児童を乗り小さく加工するととは困難であり、ブローブカード基板1にブローブ針3を微少問隔で指精度に取付けるととが困難であった。とのため、電気ペッドのとグローブ針3の位置合わせを行りのに、現状の地価ベッド5の大きさ、関係より小さくできにくいという問題点があった。

また、従来のブローブカードでは、牛 単体登设 6 の各電伝ペッド 6 の高さのは 6 つき、ブローブ 射 3 の高さのは 6 つきを吸収して設施するように するため、長めのブローブ針 5 を斜めに ブローブ カード蒸板 3 に収付け、高さ方向に弾性をもたせ ている。 改造作業能率を向上のため、 ウェーへ 4 の数の半線体接段 5 を何等に 改造しようとする 場合、ブローブ針 3 の取付けを多段にし、ブロー ブカード塞板を多ば化することが考えられるか、

広でもて検査が行える。また、各級放子は片符は り状であり、各階級ペンドの高さに不同があつて も、支降なく弾性极限する。

(突城份)

無1 域はとの希明によるプローブカードの一笑 施例を示す要部所面図である。 11 はブョーブカー ド密板、12 はこの基板面に形成された複数の呼ば 性电線、13 は各項性性配板 12 の先端部による設 除子で、プローブカード基板 11 面から削かされ片 特はり状となつでかり、最先端に下方に突出する 鉄点部 13m が形成され、半導体接近 5 上の電田バ ッドのに対応するようにしている。

上記接触子13を含む各塚低性配線12は、プローブカード基板1上に、海峡形成、リングラフィ、エッナング処理などの工程により、直接安で破損に形成することができる。

上記一実施例のプローブカードは、第2回のように、ウエーハムに形成された半単体接近5の各世俗ペンドの上に、対応する各使放子13を外性版版し、医気信号が入出力され財産が行われる。

PAGE 53/85 * RCVD AT 4/21/2004 3:13:09 PM [Eastern Daylight Time] * SVR:USPTO-EFXRF-1/0 * DNIS:8729306 * CSID:7132288778 * DURATION (mm-ss):28-42;

• .

部 5 肉はとの婚明の他の失該例を示すブローブカードの受益所面図である。ブローブカード恋板11 の要面に複数の専世性品級 14 が形成され、その先母部は恋板1面が存上らせ片枠はり状の形態子16 が形成されていて、最先端には突出する扱点部 15 c が成けられている。 都世性的級 14 は 段形 銀係 なの大きい材料の下四部 14 a と、 これより段配送係数の小さい材料の上層部 14 b との 2 層 税 沿 にしている。 将世性的 級 14 O 材料には、例えば下層部 14 a にはアルミ材を、上間部 14 b にはタンクスナン材を用いている。

女を、上層部 140 は、第3 図では下層部 14a と全長にわたつて重ねて形成しているが、接触子 15 側のみに上層部 14b を重ねた 2 層構造にしてもよ

祭4回はこの発明の真なる他の実施例を示す。 プロープカード表板 11 上に多数の考定性配数 16 か念成されている。17 はプローブカード表板 11 上に形成された下層の絶縁度で、上面に多数の等 電性配磁 16 が形成されている。19 は下層の絶数

以上のように、との発明によれば、ブローブカード基板面に複数の物電性配線を形成し、この存電性配線の先端でプローブカード基板面から呼吸したがあったが、世間があってものでは、世間があってものでは、一般のなど、一般のでは、一

4. 図面の簡単な説明

新1図はこの発明によるプローブカードの一実施例を示す要部所函図、第2図は部1図のブローブカードをウェーハの半導体接近に接触している状態の所面図、第3図はこの発明の第2の実施例を示すプローブカードの投稿所面図、第4図はこの発明の第3の実施例を示すプローブカードの形象が認め、第5図は従来のプローブカードを示す

吸受外視図、第5図は従来のプローブカードを示す

吸受外視図、第5図は従来のプローブカードを示す

吸受外視図、第6図は第5図のプローブカードを

のエーハの半導体接触している状態の所

持開平1-150362(3)

周 17 上に形成された上層の絶録層で、多数の母故性配照 20 による優勝子 21 が片時はり状に形成され、将取性配線 18,18 にそれぞれ一体に接続されている。

とうして、半塚体鉄図5の電板パン・6数が多いか、又はクエーハムの半塚体鉄図5で担数図同時に検査する場合に適用され、ブローアカードを 小形化できる。

なか、上記突旋例ではブローブカー * 透板 11 には接触子 16 部に選欠が設けられていない場合 を示したが、点換用窓穴を設けてもよい。.

また、プローブカード基根 11 をガラス材など 透明材料で構造し、接触子、棒粒性配設以外の簡 所で上方から光学的手段により位置映出し、位置 合わせするようにしてもよい。

さらに、な出する事単性の最終を外的規約部及び受威子部を除き絶数終で使つて保護し、異物が対応による記録間の短絡事故を妨ぐようにしてもよ

(発明の効果)

凶である。

4 - 半 事体ウェーへ、5 - 平 事体 会 担、6 - 一 短 医 ベッド、11 - ・ ブロー ブカード 恋 板、12 - ・ 事 並 住 屋 線、13 - ・ 般 般 子、14 - ・ 事 準 住 配 線、14 a - ・ 下 別 部、14 b - ・ 上 周 部、15 - - 級 敞 子、16、16、20 - ・ 等 電 住 配 線、17 - ・ 下 間 の 乾 段 層、19 - ・ 上 屋 の 絶 縁 暦、21 - ・ 段 敞 子。

なお、関中何一符号は何一叉は相当部分を示力。

代划人 大 岩 增 难

